



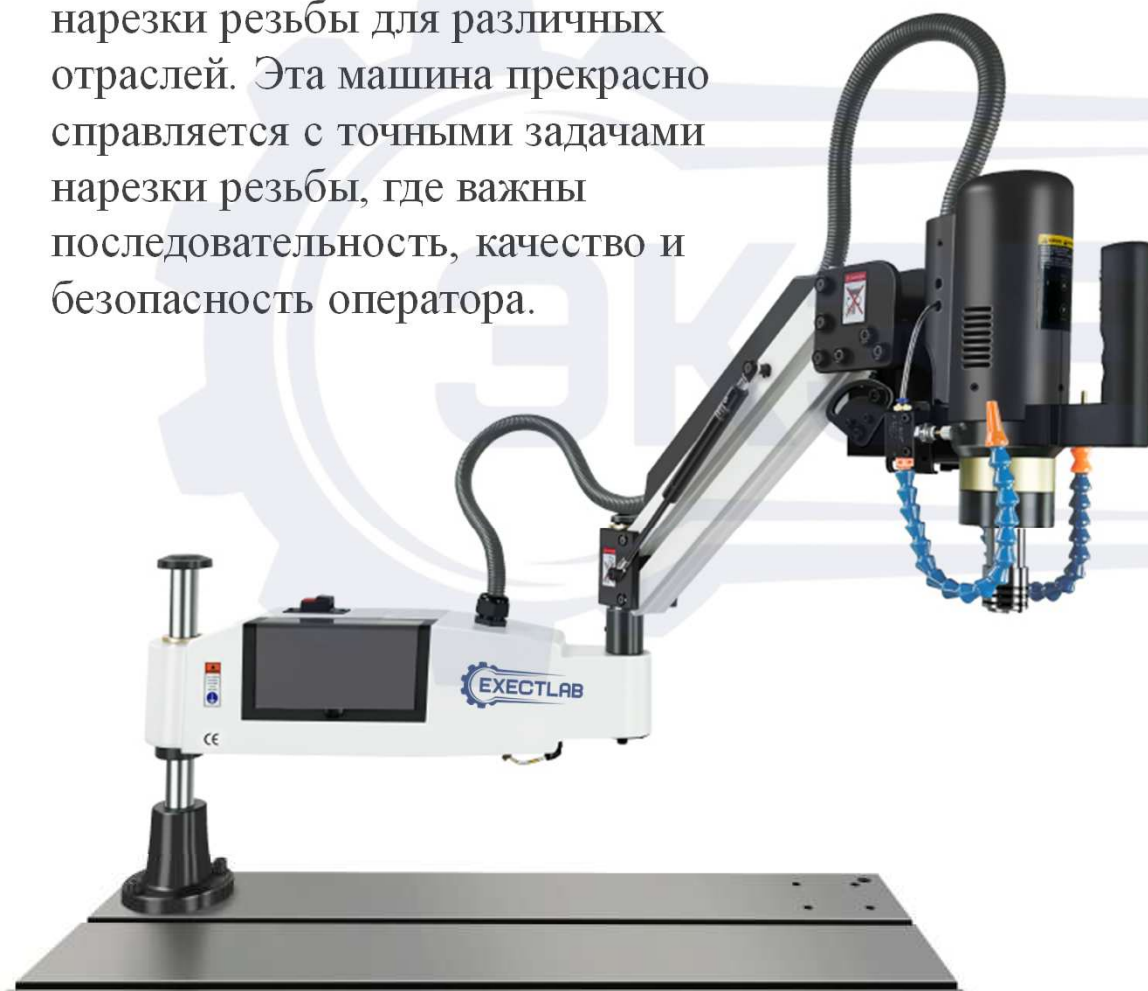
Телефон: +7 (993) 336-90-77

Почта: info@exectlab.ru

Сайт: <https://www.exectlab.ru/>

РЕЗЬБОНАРЕЗНАЯ МАШИНА М10-М30

Универсальные решения для нарезки резьбы для различных отраслей. Эта машина прекрасно справляется с точными задачами нарезки резьбы, где важны последовательность, качество и безопасность оператора.



Автомобильное производство:

нарезка резьбы на кронштейнах двигателей, частях трансмиссии, тормозных компонентах и нестандартных фитингах.

Прецизионные механизмы и сборка:

создание резьбы для корпусов, валов, приспособлений и сборки оборудования.

Электроника и электротехника:

нарезка отверстий в корпусах, радиаторах, соединительных блоках и панелях приборов.

Аэрокосмическая и модельная инженерия:

мелкосерийная или ремонтная нарезка резьбы на легких сплавах и критических компонентах.

Мастерские общего ремонта и технического обслуживания:

надежный инструмент для различных потребностей в нарезке резьбы.



Достигайте точной и эффективной нарезки резьбы с постоянным крутящим моментом серво и автоматической защитой. Разработан для надежности и простоты использования, этот резьбонарезной станок сочетает отзывчивый серводвигатель с интеллектуальными функциями, обеспечивая плавную, высококачественную нарезку резьбы в металлах, пластике и композитных материалах, снижая усталость оператора и время простоя производства.

Быстрые характеристики:

Тип двигателя:

Серводвигатель

Диапазон нарезки резьбы: M3 - M30

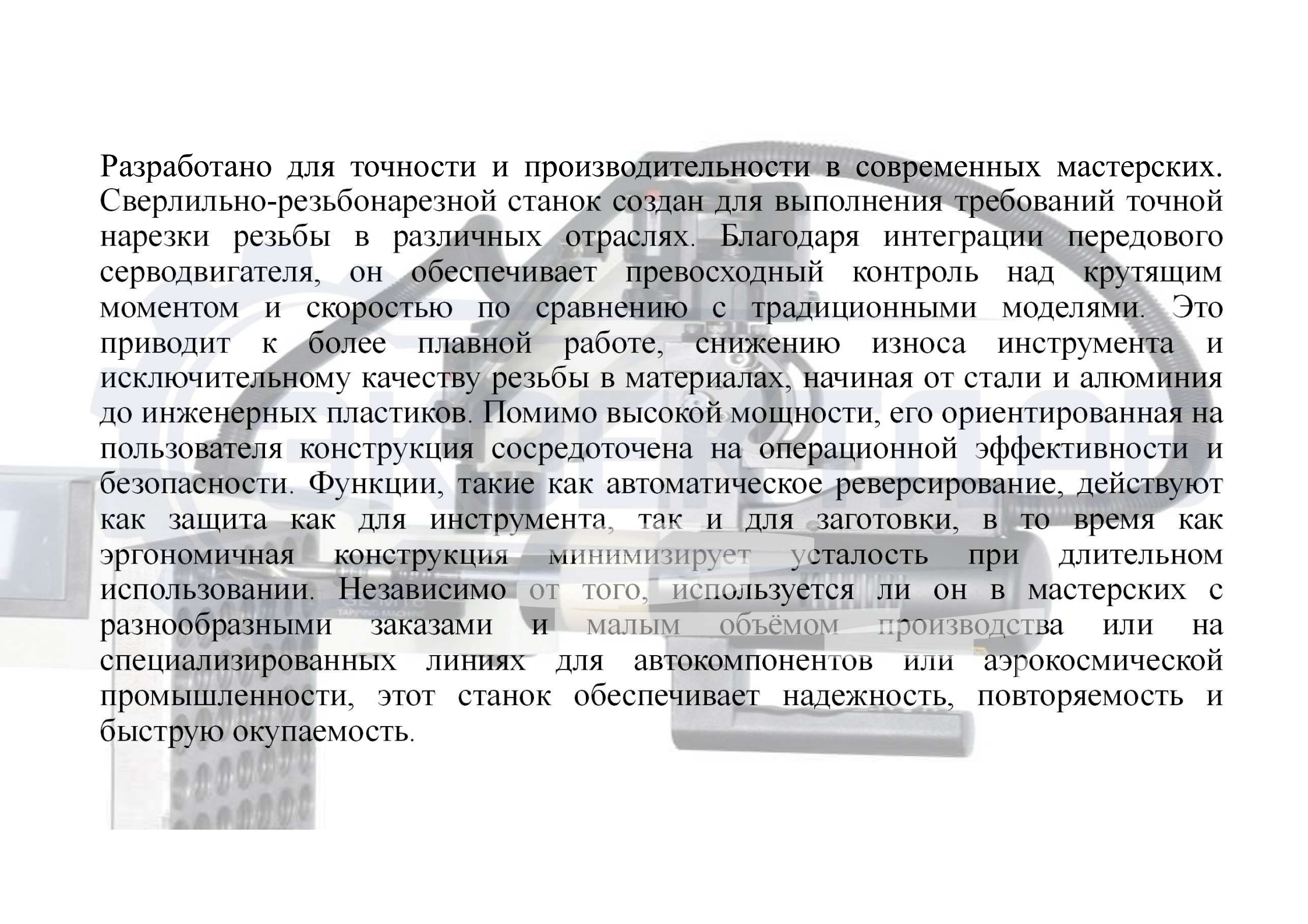
Режим работы: Ручной /

Полуавтоматический

Основная функция: Автоматический реверс,

Контроль глубины

Применение: Металл, Пластик, Композитные материалы

The background of the text is a faded, grayscale image of a CNC lathe machine. The machine's structure, including the bed, headstock, and tailstock, is visible. A workpiece is mounted on the lathe, and a cutting tool is positioned to machine it. The overall scene is industrial and technical.

Разработано для точности и производительности в современных мастерских. Сверлильно-резьбонарезной станок создан для выполнения требований точной нарезки резьбы в различных отраслях. Благодаря интеграции передового серводвигателя, он обеспечивает превосходный контроль над крутящим моментом и скоростью по сравнению с традиционными моделями. Это приводит к более плавной работе, снижению износа инструмента и исключительному качеству резьбы в материалах, начиная от стали и алюминия до инженерных пластиков. Помимо высокой мощности, его ориентированная на пользователя конструкция сосредоточена на операционной эффективности и безопасности. Функции, такие как автоматическое реверсирование, действуют как защита как для инструмента, так и для заготовки, в то время как эргономичная конструкция минимизирует усталость при длительном использовании. Независимо от того, используется ли он в мастерских с разнообразными заказами и малым объёмом производства или на специализированных линиях для автокомпонентов или аэрокосмической промышленности, этот станок обеспечивает надежность, повторяемость и быструю окупаемость.

Универсальная обработка материала



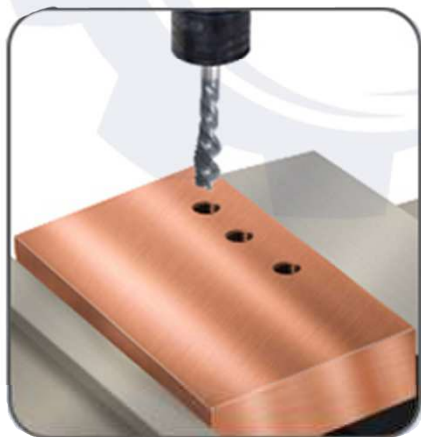
ДЕРЕВО



ПЛАСТИК



СТАЛЬ



МЕДЬ



НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ



АЛЮМИНИЙ

МОДЕЛИ

МОДЕЛЬ	M10	M12	M16	M20	M24	M30
Входное напряжение	220V/50HZ	220V/50HZ	220V/50HZ	220V/50HZ	220V/50HZ	220V/50HZ
Номинальная мощность	600W	600W	600W	600W	1200W	1200W
Диапазон касаний	M3-M10	M3-M12	M3-M16	M3-M20	M4-M20	M6-M30
Рабочий радиус	1045mm	1045mm	1045mm	1045mm	1180mm	1180mm
Максимальная скорость	1200rpm	660rpm	375rpm	240rpm	550rpm	200rpm
Размер упаковки	700*660*220mm	700*660*220mm	700*660*220mm	700*660*220mm	810*770*220mm	810*770*220mm
Вес оборудования	31kg	31kg	31kg	31kg	52.5kg	52.5kg

РЕЗЬБОНАРЕЗНАЯ МАШИНА M16-3B

Идеально подходит для больших, громоздких или сложных заготовок

Эта машина превосходит стационарные шпиндельные станки в местах, где они испытывают трудности, предлагая решение для нестандартных задач нарезки резьбы.



Производство тяжелого оборудования и машин:

нарезка резьбы в отверстиях сварных рам, коробках передач и крупных корпусах.

Литье и инструментальное производство:

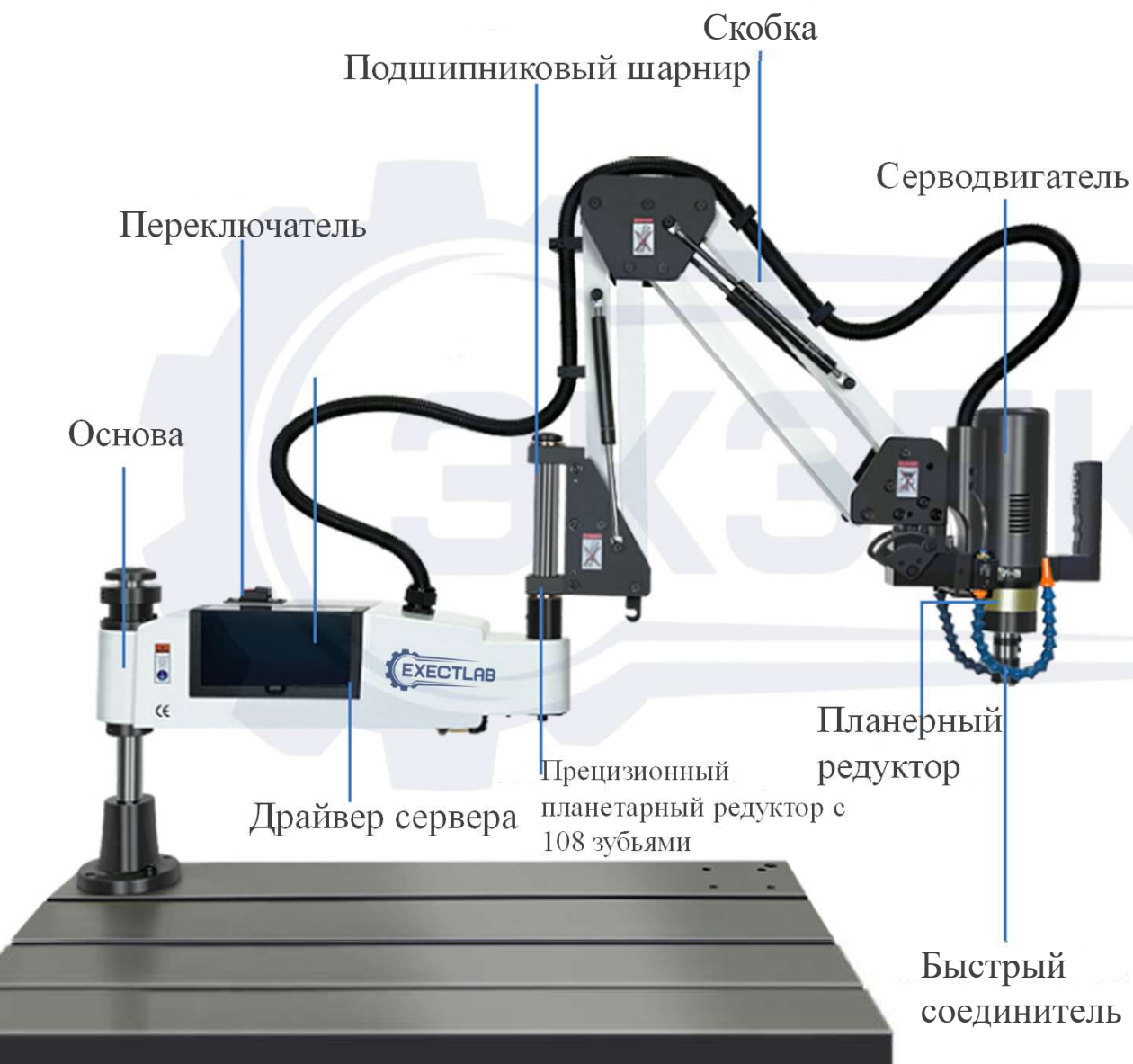
нарезка резьбы в водяных трубках, отверстиях для штифтов и точках крепления в больших стержнях форм.

Энергетика и инфраструктура:

изготовление кронштейнов, панелей и конструктивных элементов для шкафов управления и коммунального оборудования.

Ремонт и обслуживание:

нарезка резьбы на месте на стационарном оборудовании, которое нельзя легко переместить в цех.



Универсальная резьбонарезная машина с трехсекционной рукой разработана для случаев, когда стандартные машины не могут достичь нужного места. Основное нововведение заключается в прочной, полностью регулируемой трехсекционной руке, которая может плавно устанавливаться и надежно фиксироваться для обработки отверстий под сложными углами или внутри больших сборок. Оснащенная точным сервоприводом, она сохраняет все преимущества постоянного крутящего момента, регулируемой скорости и защиты от обратного хода. Такое сочетание делает её незаменимым инструментом для мастерских, работающих с различными и громоздкими компонентами, такими как каркасы машин, сварные конструкции, формы или большие корпуса. Машина исключает необходимость многократного перемещения тяжёлых заготовок, экономя значительное время и трудозатраты, а также повышая точность и эргономику работы оператора.

МОДЕЛИ

МОДЕЛЬ	M16-3B	M24-3B	M36-3B
Входное напряжение	220V/50HZ	220V/50HZ	220V/50HZ
Номинальная мощность	600W	1200W	1200W
Диапазон касаний	M3-M16	M3-M24	M6-M36
Рабочий радиус	1513mm	1724mm	1724mm
Максимальная скорость	375 rpm	550 rpm	125 rpm
Размер упаковки	915*740*225 mm	915*740*225 mm	915*740*225 mm
Вес оборудования	42.5kg	53 kg	68 kg

СТАНОК ДЛЯ СНЯТИ ФАСКИ D400YH



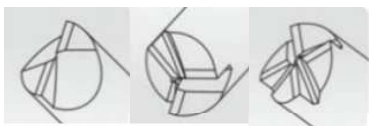
Настольный промышленный станок для снятия фасок предназначен для мастерских, которым требуется надежное и специализированное решение для обработки кромок.

Его главное преимущество заключается в сварной конструкции из стальных пластин, которая обеспечивает прочное и виброустойчивое основание для высокоскоростного шпинделя, гарантируя стабильные результаты даже при длительной эксплуатации.

Он идеально подходит для удаления заусенцев с деталей, вырезанных лазером, подготовки кромок пластин к сварке или нанесения равномерных фасок на металлические профили, значительно повышая производительность мастерской и качество обработки.

МОДЕЛЬ	D400YH
Входное напряжение	380v50HZ
Номинальная мощность	750w
Номинальная скорость	10000 rpm
Тип фаски	CAngle/R Angle(fixed 45)
Размер фаски	C0-3mm/R2、R3
Модель лезвия	DCMT070204
Вес оборудования	37KG





ПОРТАТИВНЫЙ СТАНОК ДЛЯ ЗАТОЧКИ КОНЦЕВЫХ ФРЕЗ

Разработан для мастеров или небольших и средних мастерских, которым требуются повторяемые, высококачественные результаты заточки концевых фрез, но которые ценят понимание и контроль, обеспечиваемые хорошо продуманным ручным процессом.

МОДЕЛЬ	X12	X20
Входное напряжение	220V/50HZ	220V/50HZ
Номинальная мощность	600W	600W
Скорость двигателя	6000rpm	6000rpm
Диапазон шлифовки	φ2-φ12	φ4-φ20
Кромки фрез	2F/3F/4F	2F/3F/4F
Угол шлифовки	Угол наклона лезвия: 5° / Угол наклона граблей: 20° / Угол наклона граблей: 25°	Угол наклона лезвия: 5° / Угол наклона граблей: 20° / Угол наклона граблей: 25°
Вес оборудования	12.1KG	18.5KG

ПОРТАТИВНЫЙ СТАНОК ДЛЯ ЗАТОЧКИ СВЕРЛ

Решает основную задачу мастерской: поддержание спиральных сверл в оптимальном режущем состоянии. Затупившиеся сверла увеличивают усилие резания, создают отверстия низкого качества и могут привести к поломке. Этот станок представляет собой специализированную, компактную и точную альтернативу отправке сверл в сервисный центр или попыткам ручной шлифовки.



МОДЕЛЬ	Z13	Z20	B13
Входное напряжение	220V/50HZ	220V/50HZ	220V/50HZ
Номинальная мощность	600W	600W	600W
Скорость двигателя	6000rpm	6000rpm	6000rpm
Диапазон шлифовки	φ2-φ13	φ3-φ20	φ3-φ13
Угол шлифовки	90°-140°	90°-140°	118°
Количество цанг	11pcs	18pcs	11pcs
Вес оборудования	9.5KG	10.5KG	10.5KG

АВТОМАТИЧЕСКИЙ ШЛИФОВАЛЬНЫЙ СТАНОК

Разработан для того, чтобы превратить обслуживание инструмента из дорогостоящего, зависящего от квалификации узкого места в стабильный, эффективный и прибыльный процесс. Благодаря интеграции передовой технологии автоматического определения, он исключает догадки и сложные настройки, традиционно связанные с заточкой инструмента.

МОДЕЛЬ	ZD-X20
Входное напряжение	220V/50Hz
Номинальная мощность	1500W
Скорость двигателя	3000rpm
Угол шлифовки	7, 24°, 30°
Вес оборудования	180KG





ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ РЕЗЬБОНАРЕЗНОЙ СТАНОК

Его основой является надежный пневматический двигатель, обеспечивающий стабильную мощность без риска искр или поражения электрическим током. Этот станок является оптимальным решением для ремонтных цехов, ремонтных боксов, мастерских по ремонту тяжелой техники и любого предприятия, которое ценит безопасность эксплуатации и гибкость инструментария.

МОДЕЛЬ	12A	16A
Диапазон постукивания	M3-M12	M3-M16
Рабочий радиус	1045mm	1045mm
Максимальная скорость	400rpm	250rpm
Размер упаковки	620*380*165mm	620*380*165mm
Вес оборудования	20kg	21.5kg

ЛЕНТОЧНАЯ ПИЛА ДЛЯ МЕТАЛЛА BS-260G

Идеально подходит для:

Металлообрабатывающих центров и мастерских: Резка заготовок на определенную длину для прутков, труб (круглых, квадратных) и цельнокатаных заготовок.

Цеха механической обработки и изготовления изделий: Подготовка заготовок для обработки с ЧПУ, резка профилей для сварочных сборок и профилирование рам.

Отделы технического обслуживания:

Режут сменные валы, трубопроводы и конструктивные элементы для ремонтных работ.

Производственное производство:

В сочетании с устройством подачи блоков оно отлично подходит для мелкосерийного производства металлических деталей, требующих постоянной длины отреза.

Максимальная режущая способность: 85 мм (круглая, под углом 90°)

Источник питания: 220 В, 50/60 Гц

Режущая способность под углом 45°: 70 мм (круглая)

Мощность двигателя: 1000 Вт

Размер полотна: 13x0,65x1325 мм

Вес нетто: 19,4 кг



ЛЕНТОЧНАЯ ПИЛА BS-1018B

Идеально подходит для:

Металлообрабатывающих предприятий и центров снабжения:

Резка стальных круглых заготовок большого диаметра, квадратных прутков и широкополочных балок по заданным заказчиком длинам.

Изготовление и ремонт тяжелой техники:

Подготовка больших заготовок и профилей для строительной техники, сельскохозяйственного оборудования или промышленных каркасов.

Судостроительных и конструкционных цехов:

Обработка толстых металлических листов, труб и конструктивных элементов.

Производственных цехов с необходимостью серийного производства

Максимальная ширина реза: 10 дюймов (254 мм)

Управление подачей: гидравлический цилиндр

Система привода: ременная передача, 4 скорости резки

Угол поворота пильного полотна: от 0° до 45°



Универсальная сварка для мастерских, заводов и полевых работ.

Ее интегрированная высокоэффективная система воздушного охлаждения поддерживает оптимальную температуру лазерного источника без внешних водяных контуров, обеспечивая настоящую портативность по принципу «подключи и работай». В основе системы лежит стабильный и долговечный волоконный лазерный источник марки GW, известный превосходным качеством луча и надежностью.

Отрасли и варианты применения:

Ремонт инструментов и штампов:

ремонт пресс-форм, штампов и оснастки без разборки.

Изготовление изделий из листового металла:

сварка шкафов, корпусов, воздуховодов и художественных металлических изделий.

Автомобильная промышленность и машиностроение:

ремонт деталей, рам и компонентов на месте; прототипирование.

Кухонная утварь и декор:

точная сварка раковин, полок и декоративных элементов с минимальной тепловой деформацией.

Техническое обслуживание, ремонт и эксплуатация:

оптимальное решение для быстрого и качественного ремонта в различных промышленных условиях.





Телефон: +7 (993) 336-90-77

Почта: info@exectlab.ru

Сайт: <https://www.exectlab.ru/>